

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ
ԱԶԳԱՅԻՆ ԿԵՆՏՐՈՆ
ՊԵՏԱԿԱՆ ՈՉ ԱՌԵՎԱՐԱՅԻՆ
ԿԱԶՄԱԿԵՐՊՈՒԹՅՈՒՆ
(«ՏԵԽՆԻԿԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԱԶԳԱՅԻՆ
ԿԵՆՏՐՈՆ» ՊՈԱԿ)



ГОСУДАРСТВЕННАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ
ОРГАНІЗАЦІЯ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ЦЕНТР ТЕХНІЧЕСКОЇ
БЕЗОПАСНОСТІ

(НЧКО «НАЦ ЦЕНТР ТЕХБЕЗОПАСНОСТИ»)

NATIONAL CENTER OF TECHNICAL SECURITY
NCTS SNCO

ՀՐԱՄԱՆ

ք. Երևան

«15» 05 2009թ. N 96 -ս

«ՆԱԽԻՏ ԳՈՐԾԱՐԱՆ» ՓԲԸ-ՈՒՄ ՏԵՂԻ ՈՒՆԵՑԱԾ ՄԱՀԱՅՈՒ
ԵԼՉՈՎ ԱՐՏԱԴՐԱԿԱՆ ԴԺԲԱԼՍ ԴԵՊՔԻ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ
ՔՆՆՈՒԹՅԱՆ ՀԱՆՁԱԽՈՒՄ ՍՏԵՂԾԵԼՈՒ ՄԱՍԻՆ

Հիմք ընդունելով՝ «Տեխնիկական անվտանգության ապահովման պետական կարգավորման մասին» ՀՀ օրենքի 18-րդ հոդվածի «Ժ» կետը և ՀՀ կառավարության 13.04.06թ. «Տեխնածին վրաբների, մահացու կամ ծանր ելքով արտադրական դժբախտ դեպքերի տեխնիկական քննության և հաշվառման կարգը սահմանելու մասին» N 488-Ն որոշումը

ՀՐԱՄԱՆՈՒՄ ԵՄ

1. Ստեղծել հանձնախումբ հետևյալ կազմով.

Հանձնախմբի նախագահ՝

Վ. Հովսեփյան - «Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն» ՊՈԱԿ-ի արտադրական վտանգավոր օրյեկտների տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության և դիագնոստիկ վարչության պետ

Հանձնախմբի անդամներ՝

Խ. Քարայան - «Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն» ՊՈԱԿ-ի լեռնամետալուրգիական և քիմիական օրյեկտների տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության բաժնի պետ

Ո. Դանիելյան - «Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն» ՊՈԱԿ-ի լեռնամետալուրգիական և քիմիական օրյեկտների տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության բաժնի գլխավոր փորձագետ

Կ. Խոջատրյան - «Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն» ՊՈԱԿ-ի ամբարձիչ սարքավորումների և հիդրոտեխնիկական կառույցների տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության բաժնի գլխավոր մասնագետ

Ո. Խաչունց - «Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն» ՊՈԱԿ-ի լեռնամետալուրգիական և քիմիական օրյեկտների տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության բաժնի փորձագետ

Վ.Պատուրյան - «Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն» ՊՈԱԿ-ի արտադրա
վտանգավոր օբյեկտների տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության
դիագնոստիկ վարչության առաջատար մասնագետ

Հ.Աբելյան - «Նախրիտ գործարան» ՓԲԸ տեխնիկական անվտանգության քածնի պետ (համաձայնության 2.Հանձնախմբի նախագահին և հանձնախմբի անդամներին՝

ա/ 4 օրյա ժամկետում տեխնիկական քննություն իրականացնել և ամփոփել, սթ մայիսի 14-ին ժամը 17:00 սահմաններում «Նախրիտ գործարան» ՓԲԸ-ում տեղի ունեցած մահացու ելքով արտադրական դժբա
դեպքի պատճառներն ու հանգամանքները, կազմել տեխնիկական քննության մասին եզրակացություն՝
արդյունքները ներկայացնել Կենտրոնի տնօրենին,

թ/ Տեխնիկական քննության իրականացմանը ներգրավել «Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն» ՊՈԱԿ-ի շարժական լարորատորիան:

3. Սույն իրամանի կատարման հսկողությունը վերապահում եմ ինձ:

Ա. Պետրոսյան



ԵԶՐԱԿԱՑՈՒԹՅՈՒՆ

ԱՐՏԱԴՐԱԿԱՆ ՎՏԱՆԳԱՎՈՐ ՕԲՅԵԿՏՈՒՄ ՏԵՂԻ ՈՒՆԵՑԱԾ ՄԱՀԱՑՈՒ
ԵԼՔՈՎ ԱՐՏԱԴՐԱԿԱՆ ԴԺԲԱՆՏ ԴԵՊՔԻ ՊԱՏՃԱՌՆԵՐԻ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ
ՔՆՆՈՒԹՅԱՆ ՍԱՍԻՆ

Համաձայն <<Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն>> ՊՈԱԿ-ի տնօրենի
15.05.2009թ. № 96-Ա հրամանի հանձնաժողովը հետևյալ կազմով.

Հանձնաժողովի նախագահ՝

Վ.Հովսեփյան - <<Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն>> ՊՈԱԿ-ի
արտադրական վտանգավոր օբյեկտների տեխնիկական
անվտանգության փորձաքննության և դիագնոստիկ վարչության
պետ

Հանձնաժողովի անդամներ՝

Խ.Բաբայան - <<Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն>> ՊՈԱԿ-ի
Լեռնամետալուրգիական և քիմիական օբյեկտների
տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության բաժնի
պետ

Ռ.Դանիելյան - <<Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն>> ՊՈԱԿ-ի
Լեռնամետալուրգիական և քիմիական օբյեկտների
տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության բաժնի
գլխավոր փորձագետ

Կ.Խաչատրյան - <<Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն>> ՊՈԱԿ-ի
ամբարձիչ սարքավորումների և հիդրոտեխնիկական
կառույցների տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության
բաժնի գլխավոր փորձագետ

Ռ.Խաչունց - <<Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն>> ՊՈԱԿ-ի
Լեռնամետալուրգիական և քիմիական օբյեկտների
տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության բաժնի
փորձագետ

Վ.Պատուրյան - <<Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն>> ՊՈԱԿ-ի
արտադրական վտանգավոր օբյեկտների տեխնիկական
անվտանգության և դիագնոստիկ վարչության առաջատար
մասնագետ

Հ.Աբելյան - <<Նախրիտ գործարան>> ՓԲԸ անվտանգության տեխնիկայի
բաժնի պետ

կատարեց ս/թ մայիսի 14-ին ժամը 17⁴⁰-ի սահմաններում <<Նախիտ գործարան>> ՓԲԸ-ին պատկանող 1-12Բ արտադրամասում տեղի ունեցած մահացու ելքով դժբախտ դեպքի տեխնիկական քննությունը, որի վերաբերյալ համաձայն <<Տեխնիկական անվտանգության ապահովման պետական կարգավորման մասին>> ՀՀ օրենքի 19-րդ հոդված 1-ին կետի ժ ենթակետի <<Նախիտ գործարան>> ՓԲԸ չի տեղեկացրել և կազմեց սույն եզրակացությունը:

1.Արտադրական վտանգավոր օբյեկտի բնութագիրը, որտեղ տեղի է ունեցել մահացու ելքով արտադրական դժբախտ դեպքը՝

<<Նախիտ գործարան>> ՓԲ ընկերությունը գրաղվում է քլորոպրենային կառչուկի արտադրությամբ: Կառչուկի արտադրության ելանյութ է հանդիսանում քլորոպրենը: Քլորոպրենի ստացումը իրականացվում է 1-12 արտադրամասում, որը բաղկացած է 1-12Ա և 1-12Բ տեղամասերից: 1-12Ա տեղամասում իրականացվում է ացետիլենի դիմերիզացիա, որի արդյունքում ստացված մանովինիլ ացիտիլենի, դիվիլացետիլին և այլ ալկինների խառնուրդ, որոնք սառեցվում, չորացվում են և մղվում են 1-12Բ տեղամաս աբսորբցիոն աշտարակներ, որտեղ դրանք աբսորբվում են տոլուոլում: Մոնովինիլ ացիտիլենը պայյեյունավտանգ նյութ է $+5^{\circ}\text{C}$ եռման ջերմաստիճանով, այդ իսկ պատճառով այն աբսորբվում է 118°C եռման ջերմաստիճանուն ունեցող տոլուոլում: Այնուհետև մոնովինիլ ացիտիլենը երկաստիճան սառեցման միջոցով անջատվում է տոլուոլից կոնդենսատորներում դեսորբցիոն եղանակով: Կոնդենսատորներում ճնշումը պահպանվում է 0.3-0.4մթն: Անջատված տոլուոլը վերադարձվում է ռեկտիֆիկացիոն աշտարակ, իսկ մոնովինիլ ացիտիլենը կուտակվում է հավաքարաններում այնուհետև հիդրոքլորացվում է և ստացվում է քլորոպրեն: Իսկ անջատված դիվիլացետիլինը տրվում է լաքետինոլի ստաման տեղամաս: Չոեակցիացված ացետիլենը ուղարկվում է դիմերիզացման աշտարակ, իսկ տոլուոլի՝ ռեզեններացիայի տեղամաս:

Տվյալ դժբախտ դեպքը տեղի է ունեցել 1-12 արտադրամասում (1-12Բ տեղամաս), որը գրանցված է <<Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն>> ՊՈԱԿ-ի արտադրական վտանգավոր օբյեկտների պետական ռեեստրում ԱՎՕ-4/1-0089 վկայականի համարով: Տեխնիկական անվտանգության փորձաքննություն տվյալ արտադրական վտանգավոր օբյեկտը վերջին անգամ անցել է 2007 թվականի սեպտեմբեր-նոյեմբեր ամիսներին, որի արդյունքում տրվել է միջոցառումների ծրագիր հայտնաբերված թերությունների վերացման վերաբերյալ: 2008 թվականին <<Նախիտ գործարան>> ՓԲ ընկերության արտադրական վտանգավոր օբյեկտները տեխնիկական անվտանգության փորձաքննություն չեն

անցել: 2008թ. ընթացքում <<Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն>> ՊՈԱԿ-ի կողմից բազմիցս զգուշացվել է տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության անցկացման անհրաժեշտության և <<Տեխնիկական անվտանգության ապահովման պետական կարգավորման մասին>> ՀՀ օրենքի 11-րդ հոդված 6-րդ կետով սահմանված ժամկետների խախտման վերաբերյալ, որին ընկերությունը պատասխանել է, որ տվյալ պահին արտադրական վտանգավոր օբյեկտները չեն շահագործվում, պարտավորվելով վերագործարկելիս տեղեկացնել կենտրոնին: Համաձայն արտադրամասի գործարկմանը պատրաստ լինելու ակտի 08.04.2009թ. առանց տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության անցկացման(<<Տեխնիկական անվտանգության ապահովման պետական կարգավորման մասին>> ՀՀ օրենքի հոդված 9 կետ 3 և հոդված 11 կետ 8 բ) և առանց կենտրոնին տեղեկացնելու սկսել են արտադրական վտանգավոր օբյեկտների շահագործումը: Ըստ ապրիլ ամսին տրամադրած տեղեկատվության <<Նախրիտ գործարան>> ՓԲ ընկերության հավատարմագրված կազմակերպության հետ կնքել է պայմանագիր տեխնիկական անվտանգության փորձաքննություն անցկացնելու համար:

Համաձայն <<Նախրիտ գործարան>> ՓԲ ընկերության կողմից կազմված 1-12 արտադրամասի տեխնիկական անվտանգության վկայագրի արտադրամասում հնարավոր են վթարային իրավիճակները հետևյալ դեպքերում՝

- ացետիլինի մդման խողովակաշարում սեղմված ացետիլինի արտահոսք
- ացետիլենից մոնովիճակի ացիտիլենի ստացման ռեդուկտորներում տեխնոլոգիական գործընթացի չափորոշիչների շեղումներ
- դեսորբցիայի տեղամասում տեխնոլոգիական գործընթացի չափորոշիչների շեղումներ
- արտրքենտի վերականգնման տեղամասում ջերմաստիճանային գործընթացի շեղումներ

2. Արտադրական վտանգավոր օբյեկտում տեղի ունեցած արտադրական դժբախտ դեպքին առընչվող անձնակազմի, մասնագետների պատրաստվածության մասին

Լևոն Լևոնյան- հերթափոխի պետ,
Վահան Ղարիբյան- թորման ապարատավար
Արթուր Կարապետյան- փականազոր
Հովհաննես Հովհաննեսյան- ապարատավար-բրիգադիր

Զարիկ Եսայան-օպերատոր
 Արման Մարտիրոսյան-ապարատավար
 Հրայր Վարդանյան-թորման ապարատավար
 տեղեկություններ ուսուցման, որակավորման, զիտելիքների ստուգման և
 հրահանգավորման վերաբերյալ չեն տրամադրել, ինչպես նաև չեն տրամադրել
 մասնագիտական և անվտանգության հրահանգները:

3. Դժբախտ դեպքի հանգամանքները

Հանձնաժողովը զննելով դժբախտ դեպքի կայացման վայրը և ուսումնասիրելով
 ականատեսների տված բացատրությունները գտնում է, որ դժբախտ դեպքը տեղի է
 ունեցել հետևյալ հանգամանքներում.

2009թ. մայիսի 14-ին ժամը 17³⁰-ն զալով աշխատանքի հերթափոխը Լևոն Լևոնյանի
 գլխավորությամբ ստուգելով իրենց բանվորական տեղերը 17⁴⁵ ընդունելով հերթափոխը
 անցնում են աշխատանքի: Քանի որ ռեգեներացիայի բաժինը գտնվում է դեպքի վայրից
 որոշակի հեռավորության վրա թորման օպերատոր Հրայր Վարդանյանը մենակ գնում է
 իր բանվորական տեղը: Այդ ժամանակ Արման Մարտիրոսյանը ստուգելով իրեն
 վստահված բանվորական տեղը գնում է կենտրոնական կառավարման կետ, որտեղ այդ
 ժամանակ գտնվում էին հերթափոխի պետ Լևոն Լևոնյանը, կենտրոնական
 կառավարման կետի օպերատոր Զարիկ Եսայանը և Վահան Ղարիբյանը: Այսուհետև
 Արման Մարտիրոսյանը իջել է իր աշխատատեղը, որտեղ հանդիպում է Հովհաննես
 Հովհաննեսյանին, իրար հետ զրուցելու ընթացքում նրանց են միանում Վահան
 Ղարիբյանը և հաշվիչ ստուգիչ սարքերի աշխատակից Լևոնը: Լևոնը և Վահան
 Ղարիբյանը իրար հետ գնում են ճաշարան, իսկ Արման Մարտիրոսյանը հանդիպելով
 լաբորատորին, որը եկել էր հերթական և ըստ պահանջի փորձանմուշներ վերցնելու, որ
 քանի ամբողջ օրվա ընթացքում մոնովինի ացիտիլենի մեջ դիվինիլիացետատի
 պարունակությունը բարձր է եղել նորմայից: Լաբորանտը գնում է կենտրոնական
 կառավարման կետ, իսկ Արման Մարտիրոսյանը վերցնում է անալիզի
 տարրողությունները և գնում նմուշներ վերցնելու, ճանապարհին հանդիպելով
 հերթափոխի պետին հրահանգ է ստանում անալիզներ չտալ, քանի որ հիդրոքլորացման
 բաժինը չի աշխատում: Դատարկ տարաները լաբորատորին տալու նպատակով Արման
 Մարտիրոսյանը վերադառնում է կենտրոնական կառավարման կետ, որտեղ այդ պահին
 գտնվում են Լևոն Լևոնյանը, Զարիկ Եսայանը և լաբորանտը: Մի քանի րոպեից Լևոն
 Լևոնյանը հեռանում է կենտրոնական կառավարման կետից դեպի ճաշասենյակ: Քիչ
 անց կենտրոնական կառավարման կետ է գալիս փականագործ Արթուր Կարապետյանը
 և բերում մոնովինի ացիտիլենի կոնքնաստորներից և հավաքարանից վերձրած
 անալիզները, որի իրավունքը նա չուներ: Լաբորանտը վերցնելով անալիզները հեռանում
 է, իսկ Արթուր Կարապետյանը գնում է ճաշասենյակ հերթափոխի պետի մոտ, որից հետո
 նրանք երկուսով դուրս են գալիս: Արման Մարտիրոսյանի այն հարցին, թե՝ ուր են գնում
 հերթափոխի պետը ձեռքով ցույց է տալիս բանվորական տեղերի ուղղությամբ: Նրանց
 հեռանալուց հետո Զարիկ Եսայանը գնում է ճաշասենյակ տղաներին սուրճ եփելու, իսկ
 Արման Մարտիրոսյանը մնում է կենտրոնական կառավարման կետում հաշվիչ ստուգիչ

սարքերին հետևելու: Վահան Հովհաննեայանը, որը զնացել էր ճաշարան հերթափոխի համար կերակուր բերելու Զարիկ Եսայանի սուրճ եփելու ժամանակ մտնում է ճաշասենյակ տոպրակները դնում է սեղանին առանց որևէ քան ասելու վազելով դուրս է զալիս, որից մոտ 10 րոպե անց տեղի է ունենում առաջին պայթունը: Հստ Արման Մարտիրոսյանի բացատրության, եթե բոլորը շտապել են դեպքի վայրի ուղղությամբ, իր բջջային հեռախոսի վրա զանգահարել են և հեռախոսով խոսելու ընթացքում զանգահարելուց 8-10 րոպե հետո տեղի է ունեցել պայթունը: Ուզեներացիայի բաժնի թորման ապարատավար Հրայր Վարդանյանը այդ ամբողջ ընթացքում եղել է իրեն վստահված բանվորական տեղում: Տեսնելով, որ հերթափոխի պետք չի զալիս իր բանվորական տեղը ստուգելու որոշում է զալ հերթափոխի պետի մոտ գեկուցելու: Շարժվելով կենտրոնական կառավարման կետի ուղղությամբ ներսի աստիճաններով բարձրանալիս երկրորդ հարկ չհասած լսում է պայթուն, որից հետո շտապ վերադառնում է ուզեներացիայի բաժնի զանգահարում է դիսպեչերին հայտնում պայթունի և հրդեհի մասին: Կանգնեցնում է իրեն վստահված ապարատները և շտապում է դեպքի վայրը, այդ ընթացքում տեղի է ունենում երկրորդ պայթունը: Երկրորդ պայթունից հետո դեպքի վայր են հասնում հրշեց մեքենաները և շտապ օգնության մեքենաները:

Հաշվի առնելով այն փաստը, որ <<Նախիտ գործարան>> ՓԲ ընկերությունը հանձնաժողովին բավարար քանակի տեղեկատվություններ և տեխնիկական փաստաթղթեր չի տրամադրել խախտվելով <<Տեխնիկական անվտանգության ապահովման պետական կարգավորման մասին>> ՀՀ օրենքի 19-րդ հոդված 1-ին կետի է ենթակետը, ուստի հանձնաժողովը չի կարող լիարժեք նշել պայթունի և հրդեհի առաջացման հազարմանքները, սակայն իր գործունեության ընթացքում հայտնաբերել է մի շարք խախտումներ, որոնք ուղղակի կամ անուղղակի կարող են ազդեցություն ունենալ հանձնաժողովի ստորև բերված վարկածների վրա:

Վարկած 1. Առաջին վարկածը այն է, որ պրոցեսում տեղի է ունեցել տեխնոլոգիական ռեժիմների խախտում: Լարորատոր տվյալներից երևում է, որ տվյալ օրը դիվիլացետիլինի պարունակությունը մոնուփինիլ ացիտիլենի մեջ 0.004%-ի փոխարեն ժամը 18⁰⁰-ի տվյալներով հավաքարանում հասել է մինչև 0.09%, իսկ կոնդենսատորներում՝ 0.0243%: Ճիշտ է դա չեր կարող լինել ուղղակի պայթունի պատճառ, սակայն դրա պատճառով կարող էին խախտվել տեխնոլոգիական ռեժիմի այլ պարամետրեր, որի արդյունքում կանդենսատորներում կամ հավաքարաններում կարող են առաջանալ պերօքսիդային միացություններ, որը կարող է առաջացնել պայթուն: Տեխնոլոգիական ռեժիմները պետք է կարգավորվեն և վերահսկվեն չափիչ ստուգիչ սարքերով և հակավթարային ազդարարման համակարգերով: Սակայն դեպքի վայրի ուսումնասիրությամբ և գործարանի աշխատակիցների տված բացատրություններից երևում է, որ հաշվիչ ստուգիչ սարքերը ստուգված չեն <<Չափագրության ինստիտուտ>> ՓԲԸ-ի կողմից, բացի դրանից տվյալ հաշվիչ ստուգիչ սարքերը նախատեսված են մեծ հզորությամբ աշխատելու համար և ներկա հզորությունների պայմաններում ճշգրտությունը ապահովված չէ: Հակավթարային ազդարարման համակարգը երբեմն չեն ստուգվել և ըստ բացատրությունները աշխատանքի ընթացքում նկատված շեղումների ժամանակ չեն աշխատել:

Վարկած 2. Երկրորդ վարկածը հանձնաժողովը հնարավոր է համարում, որ դա խողովակաշարերում եղել է արտահոսք, որը նկատել է Արթուր Կարապետյանը և ահազանգել է հերթափոխի պետին և նրանք փորձել են այն վերացնել, որի արդյունքում արտաքին իմպուլսի ազդեցության ներքո հնարավոր էր տեղի ունենալ:

պայթուն: Խողովակաշարերում արտահոսքը հնարավոր է լիներ խողովակների մետաղի կոռոզիայի պատճառով, խողովակաշարերում առկա փականների հնարավոր անսարքության պատճառով, փորձանմուշի վերցնելու ընթացքում առաջացած անսարքության պատճառով: Տվյալ վարկածի դեպքում առաջին հերթին խախտվել է նմուշների վերցման կարգը, վերանորոգման աշխատանքների կատարման կարգը, որը ընկերությունում աշխատանքային կարգապահության ոչ պատշաճ մակարդակի արդյունք է: Արտաքին իմպուլս կարող էր հանդիսանալ հարվածը, ոչ պայթունաանվտանգ գործիքներով աշխատանքը, քանի որ նրանք ապահովված չեն համապատասխան գործիքներով և այլ կայծ առաջացնող գործողությունները:

Միաժամանակ հանձնաժողովը գտնում է, որ դեպքի կայացման վրա ոչ ուղղակի, սակայն զգալի ազդեցություն է ունեցել գործարանի ոչ ռիթմիկ աշխատանքը:

4. Տվյալներ տուժածի մասին

1. Լևոն Լևոնյան ծնված 12.09.1959թ.,
մասնագիտությունը- հերթափոխի պետ
մասնագիտական ստաժը- 28 տարի
2. Վահան Ղարիբյան ծնված 12.03.1959թ.
մասնագիտությունը- թորման ապարատավար
մասնագիտական ստաժը- 15 տարի
3. Արթուր Կարապետյան ծնված 13.02.1970թ.
մասնագիտությունը- փականագործ
մասնագիտական ստաժը- 3 տարի
4. Հովհաննես Հովհաննեսյան ծնված 1958թ.
մասնագիտությունը- ապարատավար-բրիգադիր
մասնագիտական ստաժը- 3 տարի

5. Արտադրական դժբախտ դեպքի պատճառները

Ուսումնասիրելով դժբախտ դեպքի կապակցությամբ առկա նյութերը հանձնաժողովը գտնում է, որ դժբախտ դեպքի կայացման պատճառ են հանդիսացել՝ «Տեխնիկական անվտանգության ապահովման պետական կարգավորման մասին» ՀՀ օրենք 11-րդ հոդված 6-րդ կետ, 9-րդ հոդվածի 3-րդ կետի, 11-րդ հոդվածի 8-րդ կետի բ) ենթակետի, 19-րդ հոդված 1-ին կետի կ) ենթակետի, 19-րդ հոդվածի 1-ին կետի գ) ենթակետի պահանջների չկատարելը, աշխատանքային կարգապահության ցածր մակարդակը (բանվորական տեղերի աշխատանքային հրահանգ), սարքավորումների և համակարգերի անսարքությունները («Զափումների միասնականության ապահովման մասին» ՀՀ օրենք և ԱԿ բաժին 3 ենթաբաժին 3.5 կետ 3.5.4):

6. Եզրակացությանը կցվող նյութերը

1. <<Տեխնիկական անվտանգության ազգային կենտրոն>> ՊՈԱԿ-ի տնօրենի հրամանը հանձնաժողով ստեղծելու մասին
2. Քլորոպրենի ստացման 1-12 արտադրամասի անվտանգության վկայագրի պատճենը
3. Քլորոպրենի արտադրություն, 1-12 արտադրամասի արտադրական վտանգավոր օբյեկտի (ԱՎՕ 4/1-0089) վկայականի պատճենը
4. Արտադրական վտանգավոր օբյեկտներում տեխնիկական անվտանգության փորձաքննության եզրակացության պատճենը
5. Ակտ արտադրության, արտադրամասի, տեղամասի գործարկմանը պատրաստ լինելու մասին
6. Նամակների պատճեները-5 հատ
7. Լևոն Լևոնյանի աշխատանքային գրքույթի պատճենը
8. Հովհաննեայան Հովհաննեսի աշխատանքային գրքույթի պատճենը
9. Ղարիբյան Վահանի աշխատանքային գրքույթի պատճենը
10. Կարապետյան Արթուրի աշխատանքային գրքույթի պատճենը
11. Դժբախտ դեպքի կայացման վայրի ուրվագիծը
12. Բացատրություններ
 - 1-12 արտադրամասի պետ Արմենակ Ասլանյանի
 - 1-12 արտադրամասի պետի տեղակալ Վարուժան Ղազարյանի
 - 1-12 արտադրամասի 1-12թ բաժնի վարչի Համլետ Գևորգյանի
 - 1-12թ բաժնի օպերատոր Զարիկ Եսայանի
 - 1-12թ բաժնի հիդրոքլորացման ապարատավար Արման Մարտիրոսյանի
 - 1-12թ բաժնի ռեզեներացիայի ապարատավար Հրայր Վարդանյանի
 - 1-12թ արտադրության հերթափոխի պետ Դավիթ Նահապետյանի
 - քլորոպրենի արտադրության ՉՍՍ և Ա բյուրոյի պետ Շավարշ Զարզարյանի
 - տեխնիկական բաժնի ինժեներ- տեխնոլոգ Շահանդուկս Արագյանի
 - 1-12 արտադրամասի առաջին կարգի ինժեներ Սամվել Վարդանյանի
 - լուսանկարներ

Հանձնաժողովի նախագահ՝

Վ. Հովսեփյան

Հանձնաժողովի անդամներ՝

Խ. Բաբայան

Ռ. Դանիելյան

Ռ. Խաչունց

Վ. Խաչատրյան

Հ. Աբելյան

21.05.09թ

Կարծիք

Միաժամանակ հանձնաժողովը տեղեկացնում է, որ <<Նախիտ գործարան>> ՓԲԸ
ղեկավարությունը ոչ միայն խոչընդոտել են հանձնաժողովի աշխատանքներին այլ
նաև չեն ապահովել հանձնաժողովի անդամ Հրանտ Աբելյանի մասնակցությունը
տեխնիկական քննության աշխատանքներին: